

SE 2200 有机硅灌封胶

产品特点

- 双组分，10:1 脱醇型室温固化硅橡胶
- 优异的流动性
- 深层固化速度快
- 优异的电气绝缘性
- 对金属基材无腐蚀性
- 对多数基材有非常强的粘结性
- 宽泛的使用温度范围（-50℃到 200℃）
- 通过RoHS环保认证和UL94认证

产品用途

WANICONE® SE 2200主要应用于线路板、LED 电源、防水电源、汽车电子模组、灯具及其附属器件的灌封保护，特别适合有粘结性要求的灌封。

性能参数

	项目	指标	单位
固化前	外观	灰色液体	--
	A 组分 粘度 (25℃)	8500	mPa s
	密度	1.42	g/cm ³
	B 组分 外观	半透明液体	--
	B 组分 粘度 (25℃)	30	mPa s
	密度	0.99	g/cm ³
固化后 (23℃/50%RH 固化 3 天)	混合比	10:1	重量比
	混合粘度	3000	mPa s
	操作时间	50	min
	固化时间	24	hr
	硬度	40	Shore A
	击穿电压	18	kV/mm
	体积电阻	3×10 ¹⁴	ohm cm
	介电常数 (50Hz)	3	--

包装规格

采用的普通包装为 22kg/套（A 组分 20kg/桶，B 组分 2kg/罐）
或按照客户指定包装形式

贮存条件和保质期

请储存于阴凉、干燥、通风处，因是与空气中水分发生反应固化，因此在不使用时一定要牢固密封保存。

自生产日期计，未开封的 WANICONE® SE 2200 在 30℃ 下的保质期为 6 个月。

使用方法

- 表面处理
基材表面需干燥、清洁，去除锈迹、灰尘和油污等。
可使用的清洗溶剂包括酒精、丙酮等。
- 施胶
使用点胶设备或手动将 A/B 组分按 10:1 重量比例充分混合，真空脱泡后施胶于待组装的器件中，然后完成组装。
- 固化
灌封好的部件置于室温下固化，初固后可进入下道工序，完全固化需 24 小时。固化过程中产生的小分子物质未完全放出前，不要将器件完全封闭、置于高温环境中。

使用注意事项

- 储存期间可能会产生粉料沉降。因此使用时要将底部搅起，与上层浮油混合均匀。
- 不宜用于连续浸水的地方，不能作为结构胶使用。
- 材料表面低于 4℃ 或超过 50℃ 时，不宜施工。

环境健康

有关安全环保方面的信息，请参阅我公司产品的安全数据说明书或与我公司客户服务中心联系。

版本信息

TDS 编号：WHPCS_3045

首次发布日期：2018 年 01 月 01 日 版本号：V 1.0

第一次修订：2018年08月10日 版本号：V 2.0 修订原因：商标上标“TM”变更为“®”

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量证明书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司市场部技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市经济技术开发区天山路 17 号 邮 编：264006

客户服务中心咨询电话：+86 (535)-8203244 传真：+86 (535)-3388222-3244

<http://www.whchem.com>

E-mail: PCS@whchem.com